



StockView™

Sonic LeVL connecté via Cat-M1 et NB-IoT

En utilisant le capteur à ultrasons connecté Sonic LeVL de SilentSoft, vous accédez en temps réel à des informations sur les niveaux des fluides de vos contenants.

Avec ce capteur à ultrasons connecté intégré aux solutions de télémétrie SilentSoft, vous pouvez visualiser vos relevés de niveaux quotidiennement. Un historique vous permet de retracer l'évolution des niveaux de vos cuves.

Avec la solution Sonic LeVL, les informations sont visibles directement sur votre espace clients StockView. Vous pouvez y paramétrer des alertes en fonction de vos besoins. Vous n'avez plus à vous déplacer sur site pour effectuer des relevés de niveaux.

Vous pouvez gérer vos remplissages et vos vidanges plus efficacement et à moindre coût, en les anticipant et en les regroupant. Grâce à cette solution, vous éviterez les situations d'urgence. Sonic LeVL vous permet de ne plus tomber en panne, d'éviter les débordements et de prévoir les ruptures.

Les avantages de cette nouvelle technologie de capteur à ultrasons connecté sont multiples:

- Le capteur Sonic LeVL est **installée en une seule visite**.
- Le capteur Sonic LeVL se **configure facilement** et **s'adapte à toutes formes de contenants** (cuve, citerne, chaufferie, groupe électrogène mobile...) **et à tous types de fluides** (mazout, kérosène, diesel, gasoline, lubrifiants, huiles usagées, eau, adblue...).
- Avec la solution Sonic LeVL, toutes les données de remplissage peuvent être transférées par webservice **pour s'intégrer dans l'environnement informatique de votre entreprise**.
- La solution Sonic LeVL utilise les réseaux Cat-M1 et NB-IoT pour permettre une communication optimale depuis vos sites d'installation quels qu'ils soient, garages, ateliers, chaufferies ou en extérieur.



Cat-M1:
SONICLEVL-CATM1

NB-IoT:
SONICLEVL-NBIOT



SilentSoft
SMART MONITORING

Fiche technique



Sonic LeVL by SilentSoft

Technologie de mesure: Ultrasons.

Fluides compatibles: Mazout, Kérozène, Diesel, Gazoline, Lubrifiants, Huiles usagées, Adblue, Eau

Fréquence des relevés: Journalier

Précision: +/- 2 cm

Portée du capteur: Distance min 15 cm (entre 0 et 15 cm la cuve sera considérée comme pleine)
Distance max : 5 m

Réseau: LTE Cat-M1 / NB-IoT
2G en solution de secours

Alimentation: 3.6V Lithium Thionyl Chloride

Durée de vie des batteries: Environ 10 ans
(dépend du nombre de relevés journaliers)

Hauteur du capteur de niveau / Diamètre:
62.9 mm / 90.09 mm

Poids: 250g avec batteries

Intégration: Pas de vis (2", 1 ½", 1 ¼")

Sécurité: Class 1, Div 1, Group A,B,C & D T4
Class I, Zone 0 AEx ia IIC T4 Ga
Complies with UL 913
SGSNA/20/CA/00003X
SGS20ATEX0009X IECEx BAS 20.0005X

Certification: ATEX/Hazloc/IECEX, CE, RoHS

Protection environnementale: IP68 - Extérieurs

Température de fonctionnement: -20°C à +55°C

Pour plus d'informations et de conseils à propos de nos solutions, contactez-nous ou visitez notre site web ; nous sommes à votre service !

